

meconet

Innovations are built together



Avant°pool

Yhteistyöllä palkittuun lopputulokseen

Yksinkertainen idea, nerokas ratkaisu

Hyvin suunniteltu on puoliksi tehty, kuuluu vanha sanonta. Meconetillä olemme asiasta harvinaisen samaa mieltä. Tavoitteenamme on ratkaista asiakkaidemme sekä valmistusteknisiä että logistisia haasteita. Samalla vapautamme asiakkaidemme kallisarvoista aikaa heidän omaan ydinliiketoimintaansa. Protovalmistus tarjoaakin joustavan ja nopean polun kohti volyymituotteita.

Pitkäaikainen yhteistyökumppanimme, nykyään Avantopool Oy:n operatiivisena johtajana toimiva **Pekka Nurmi** kuvasi protovalmistusvaihetta ja sen merkitystä osuvasti: "Kun lähdetään ihan nollasta suunnittelemaan, niin on aika väistämätöntä, että tulee kehitysvaiheita, muutoksia, parannuksia ja uusia ideoita. Meconetin tarjoama protovalmistusmahdollisuus on ollut ensiarvoisen tärkeää, sen avulla olemme voineet lähestyä lopullista tuotetta joustavasti."

”

Olemme tehneet jo pitkään menestyksekkästä yhteistyötä. Meconetia on todella helppo lähestyä. Luottamuksen henki on todella kohdallaan. Tällä kokemuksella pystyy kyllä suosittelemaan Meconetia.

Pekka Nurmi,
operatiivinen johtaja, Avantopool Oy

Avant°pool

Avant°pool-palautumisallas on tarkoitettu rasittuneiden tai kipeytyneiden lihasten palautushoitoon. Käyttäjinä ovat pääasiassa urheilijat, mutta Avant°pool sopii kaikille, jotka haluavat lisää virkeyttä, energiaa ja vastustuskykyä sekä vähemmän stressiä ja kiputiloja. Käyttöympäristö voi olla esimerkiksi urheilu- tai jäähalli, urheiluopisto, kuntosali, vanhainkoti tai vaikka yksityiskoti.



Yhteistyö alkaa suunnittelusta

Tuorein yhteistyömme alkoi, kun Pekka Nurmi esitteli ajatuksensa vuoden 2017 maaliskuussa. Avant°poolilla oli suunnitteilla palautumisallas sekä kylmään että kuumaan käyttöön. Avant°pool-niminen allas olisi tarkoitettu kuluttajille, urheiluseuroille ja liikuntakeskuksille, ja se toisi erityisesti avantouinnin edut ympärivuotiseen käyttöön.

Yhdessä aloimme pohtia Avant°poolin rungon muotoa. Aluksi mietimme rungolle putkirakennetta, mutta totesimme nopeasti, ettei tämä rakenne täyttäisi kaikkia muita toiveita. Silloin saimme ajatuksen suunnitella runko ohutlevyosista ja tehdä muodot ohuttyömenetelmällä. Tämä idea takataskussamme siirryimme protovalmistusvaiheeseen.

Ohutlevytyön edut kertautuvat aina valmistuksesta muotoiluun ja logistiikkaan

Avant°poolilla oli alkuun useitakin muotoilullisia polkuja, mutta toiminnalliset ja ulkonäölliset seikat ohjasivat valintaamme kohti ohutlevymenetelmää. Ohutlevy ei millään muotoa aseta rajoitteita myöskään muotoilumielessä.

Edessämme oli yksinkertainen idea, joka nähtiin kokonaisuutena. Kevyistä paloista muodostuu tukeva ja jäykkä rakenne. Tämä tarkoittaa sitä, että minimimateriaalikulutuksella saadaan laadukkaan oloinen ja näköinen, tukeva rakenne.

Kestävän kehityksen periaatteella ollaan resurssi-
viisaita ja tämä tuotantomenetelmä pienentää myös hiilijalanjälkeä. Lisäksi valmistusmenetelmän edut kertautuvat logistiikkaan, kun osat kulkevat pienessä tilassa ja ne kasataan vasta tuotteen loppukokoonpa-

nossa – ei siis tarvitse kuljettaa ilmaa.

Jo ensimmäisessä palaverissa kävi selväksi, että ohutlevytyömenetelmä tuo lähes rajattomia mahdollisuuksia kasaamiseen ja suunnitteluun. Esimerkiksi mittamuutokset ovat varsin helppoja. Avant°poolissa on paljon komponentteja, mutta levytyön ansiosta ne eivät ole rajoittavia tekijöitä. Jos jokin osa vaihtuu, on mahdollista tehdä muutoksia. Lisäksi sarjatuotevalmius on olemassa jo heti. Modulaarisuusajattelun periaatteella meillä on olemassa tuote, jota voimme muokata. Olemmekin tehneet jo vakiomalliamme suu-
remman, 20 senttimetriä edellistä pidemmän version. Vaikka tuotteen mittasuhteet muuttuvat, pystyttiin jo tehtyä rakennetta tehokkaasti hyödyntämään.

Palkittu lopputulos syntyi yhteistyössä

Yhteistyön tulos palkittiin lopulta Plootu Fennican teollisuussarjan voittajana. Mukana Avant^opoolin suunnittelussa olivat Avantopoolin Pekka Nurmen ja Meconetin **Harri Karukosken** lisäksi prosessissa myös muotoilusta ja mekaniikkasuunnittelusta vastannut **Ville Nenonen** RD Velho Oy:stä sekä Avantopoolin **Juha Kiukas** vastuullaan suunnittelu ja markkinointi sekä **Pauli Asikainen**, joka vastasi Meconetillä suunnittelusta ja valmistuksesta.

Plootu Fennican tuomaristo kehui Avant^opoolia

tuotteeksi, jossa kokoonpano- ja lujuusvaatimukset ovat lähtökohtaisesti korkeat. ”Tukirakenteissa ohutlevyä on käytetty kustannustehokkaasti ja suorastaan nerokkaasti. Tuotekokonaisuudessa eri materiaalit on yhdistetty taitavasti. Palautumisaltaan rakenne on tarkoin mietitty kaikkia yksityiskohtia myöten. Lisäksi modulaarinen rakenne skaalautuu helposti. Allas on vakuuttavan näköinen, sen ulkonäkö viestii luotettavuutta ja tukevuutta”, jatkuivat tuomariston perustelut.

Ota yhteyttä

Jari Peura

Asiakaspäällikkö, Vantaa

+358 40 121 6609

jari.peura@meconet.net

www.meconet.net

”

Avantopool-yhteistyötarina on hyvä esimerkki tiiviin yhteistyön merkityksestä. Olemme pystyneet optimoimaan ja jatkokehittämään tuotetta vielä matkan varrellakin.

Jari Peura

asiakaspäällikkö, Meconet Oy

Suunnittelu • Protovalmistus • Sarjavalmistus • Laadunvarmistus ja toimitus

Jouset | Meisto | Syväveto